


PANDIPAKENDI TAGASTAMINE

- 1** Taaraautomaati saad tagastada pandimärgiga pudelid ja joogipurgid.  KORDUS-KASUTATAV
- 2** Selleks, et masin sinu taara vastu võtaks, peab see olema tühi ja terve.
- 3** Sisesta pandipakend automaati põhi ees ja ühekaupa. Jõudu pole vaja kasutada. Ära loobi pakendit automaati ning ära pane kätt automaadi sisse.
- 4** Kui automaat ei võta pakendit vastu, siis kontrolli, kas pakendi triipkood on loetav ja kuju mõlkideta. Plastpudeli kuju taastamiseks ava veidi korki.
 - ! Pudeli võib alati tagastada koos korgiga, selle keelamine on vastuolus pakendiseadusega.
- 5** Kui taara on tagastatud, siis vajuta nuppu. Tagastuspunkti juures olevas kaupluses saad taaratšekiga kauba eest tasuda või selle sularahaks vahetada.
- 6** Pärast külastust veendu, et kõik jäi kenasti korda. Nii on ka järgmisel keskkonnasõbral siin hea olla. Tagastamiseks mittesobivad pakendid vii selleks ettenähtud konteinerisse.

Pandipakendi
tagatisraha **0,10 €**

Automaadi tõrke korral pöördu kaupluse personali poole või helista numbril:



MIS SAAB PANDIPAKENDIST?



EESTI
PANDIPAKEND

Kaupluse taaratagastuspunkti toodud pandipakendid transporditakse taaskasutusorganisatsiooni Eesti Pandipakend, kus need ringlussevõtuks ette valmistatakse.

KLAASPUDEL



Korduskasutatav klaasipudel

saadetakse joogi- valmistaja tehasesse, kus see hoolikalt pestakse, taastäidetakse ning uuesti müüki pannakse.



Sulaklaasi tilkadest vormitakse uued klaasasjad nagu **uus klaasipudel, supi- või moosipurk.**



Ühekordse kasutusega klaasipudelid sorteeritakse värvi järgi.



Seejärel peenestatakse klaasipuruks ja sulatatakse 1200 °C juures.

PLASTPUDEL

Plastpudelid sorteeritakse läbipaistvateks ja värvilisteks ning

seejärel helvestatakse ja granuleeritakse.



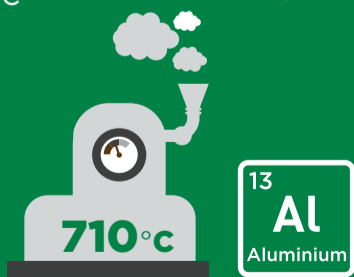
Helvestest toodetakse uus plastpudeli toorik.

Toorikut soojendatakse ja masin puhub selle vormi sees uueks pudeliks.



PLEKKPURK

Plekkpurke toodetakse kahest erinevast metallist. Magneti abil eraldatakse teraspurgid alumiiniumpurkidest.



Mõlemad metallpurgid peenestatakse ja sulatatakse kõrgetel temperatuuridel.

1,5 miljonist sulatatud alumiiniumpurgist vormitakse 27 tonni kaaluvad ja 10 meetrit pikad kangid.



Vanast plekkpurgist uue tegemine võtab aega

60 päeva



Alumiiniumkangist valmistatakse alumiiniumleht, millest vormitakse uued plekkpurgid.